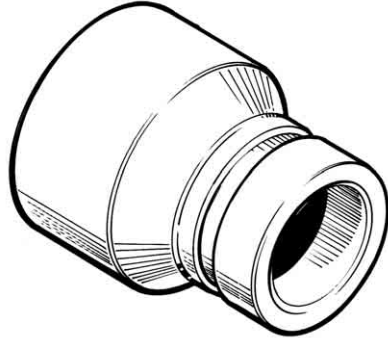


PVC & CPVC SCHEDULE 80 GROOVED COUPLING ADAPTER INSTALLATION INSTRUCTIONS

GCA-3A-0407



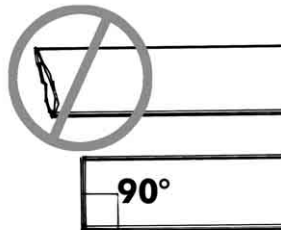
Spears® Grooved Coupling Adapters were designed using the Victaulic style 75 and 77 flexible coupling. Other couplings of similar flexible design may be used. CAUTION: Use of rigid style couplings may damage the grooved coupling adapter. Consult the coupling manufacturer for proper selection.

READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE BEGINNING INSTALLATION

The following procedures are recommended for proper assembly of the Grooved Coupling Adapter.

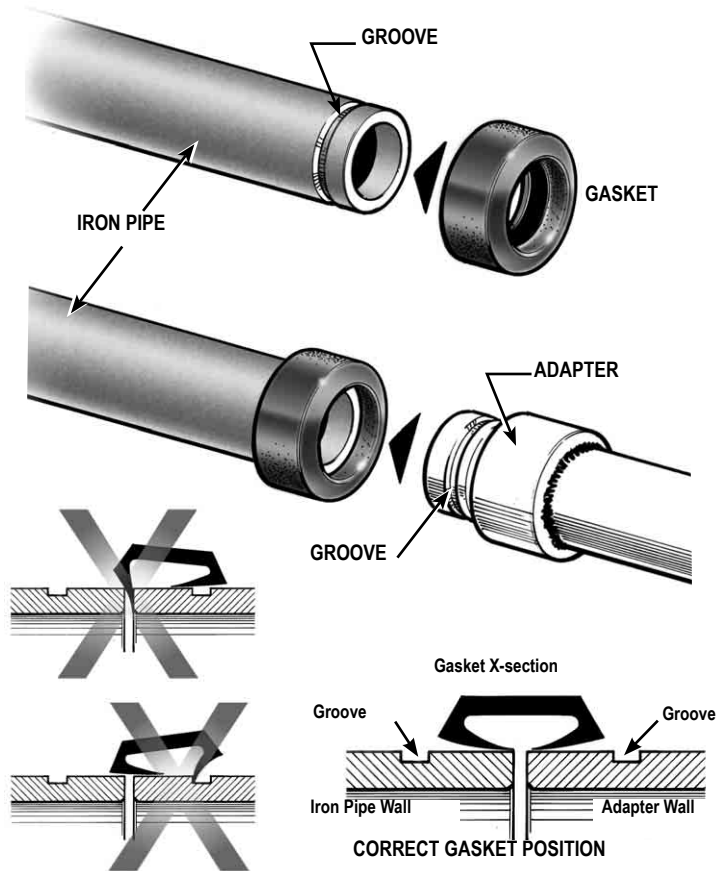
INSTALLATION PROCEDURES

STEP 1 Inspect the fittings and pipe to insure that they are sufficiently free from indentations, projections or roll-marks on the gasket seating areas of the fitting and pipe. The pipe should be squarely cut. Any loose scale, paint and/or dirt must be removed from the groove and sealing surfaces. Use a gasket material suitable for the intended application as recommended by the coupling manufacturer.

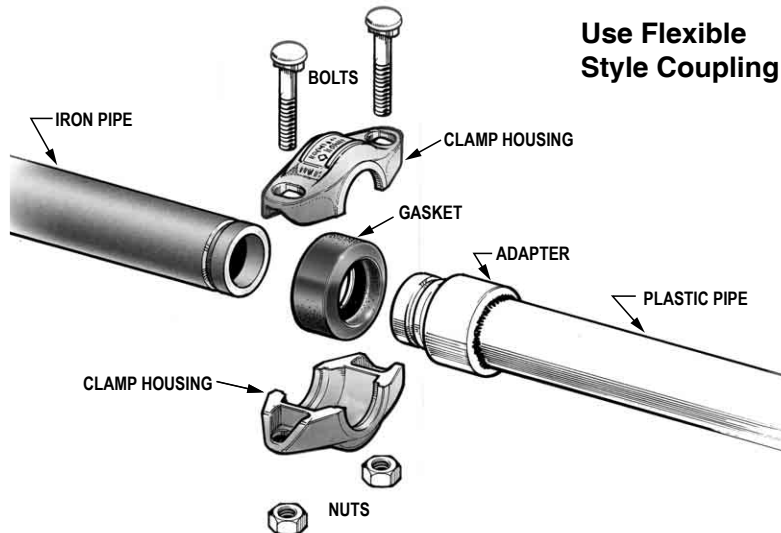


STEP 2 Make sure that the gasket is clean and free of any cracks, cuts or other defects which may cause leaks. DO NOT allow solvent cement or primer to contact gasket sealing surface or the gasket, as leaks may develop. A gasket/joint lubricant is recommended to prevent pinching the gasket and to assist the seating and alignment processes. Apply a thin layer of appropriate lubricant to the gasket lips and exterior surface of the gasket. Caution: Certain lubricants can contain a petroleum base or other chemicals which may cause damage to the gasket and adapter. It is the installers responsibility to verify suitability for use of the selected lubricant with the manufacturer.

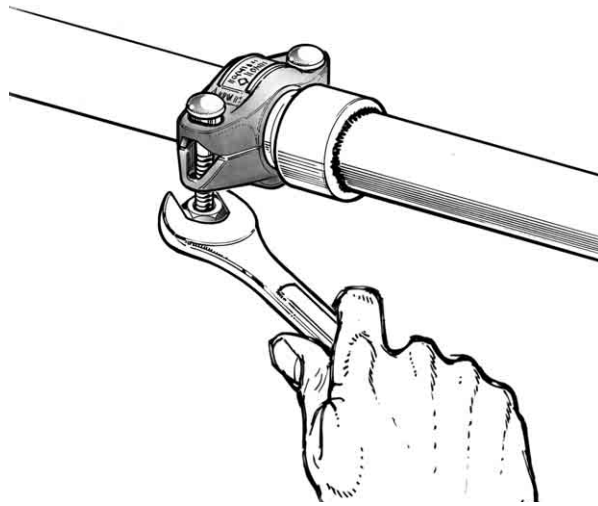
STEP 3 Position the gasket onto the pipe, making sure that the gasket lip does not overhang the end of the pipe. Align the grooved coupling adapter with the end of the pipe. Slide the gasket over the seating surface of the adapter, centering the gasket between the two grooves. Make sure the gasket is not pinched between the pipe and fitting. No portion of the gasket should extend into the grooves.



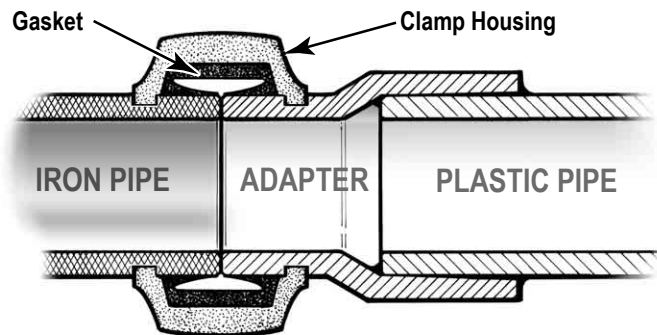
STEP 4 Position the metal housing over the gasket, making sure that housing keys are in the grooves of both the pipe and adapter fitting. Insert the bolts and tighten the nuts hand tight. To assure proper seating of the coupling in the grooves and with the gasket, rotate the coupling assembly slightly.



STEP 5 Using an appropriate tool, alternately and equally tighten the bolts until the housing bolt pads are touching metal to metal. **WARNING:** You must tighten bolts alternately and evenly to achieve metal-to-metal contact of the housing bolt pads.



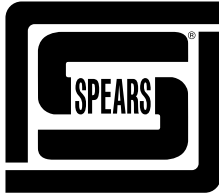
STEP 6 Inspect the joints before and after pressure testing. Look for gaps between the bolt pads and for housing keys that are not inside the grooves. Insure that pipe alignment does not place undue stress on the grooved coupling adapters.



STEP 7 As an added precaution to enhance the structural design of the system, it is suggested that a hanger or support be located at or near the grooved coupling adapter joint. This can be on either side of the coupling.

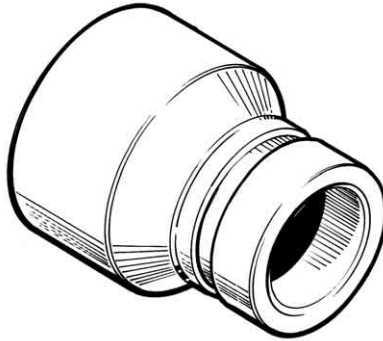
Consult coupling manufacturer for proper hanger and support requirements.

	<p>SPEARS® MANUFACTURING COMPANY CORPORATE OFFICE 15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342 PO Box 9203, Sylmar, CA 91392 (818) 364-1611 • www.spearsmfg.com</p>	
---	---	---



ADAPTADOR DE ACOPLAMIENTO DE RANURA DE PVC Y CPVC CÉDULA 80 INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

GCA-3A-0407



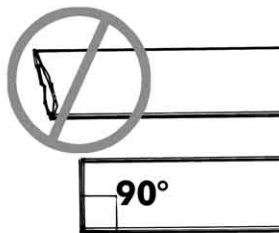
Los adaptadores de acoplamiento de ranura de Spears® fueron diseñados utilizando los acopladores flexibles estilo 75 y 77 de Victaulic. Otros acopladores de diseño flexible similar pueden utilizarse. PRECAUCIÓN: La utilización de acopladores de estilo rígido pueden dañar al adaptador de acoplamiento de ranura. Consulte al fabricante del acoplador para una selección apropiada.

LEA LAS INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE ANTES DE COMENZAR LA INSTALACIÓN

Los procedimientos a continuación son recomendados para un ensamble apropiado del adaptador de acoplamiento de ranura

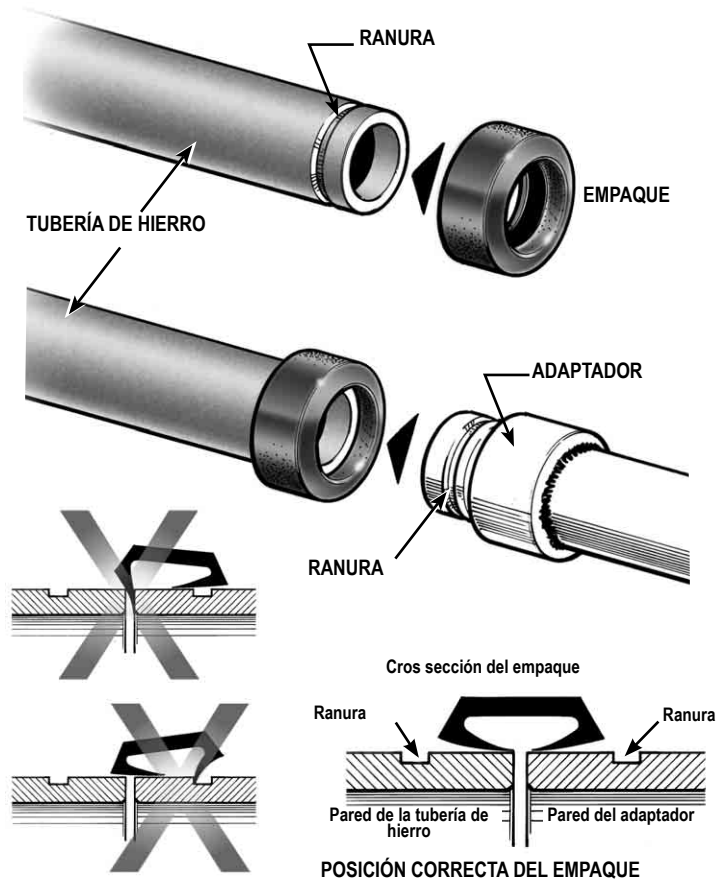
PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN

1er. PASO Inspeccione las conexiones y tubería para asegurar que estén libres de hendiduras, proyecciones y marcas de despliegue en las áreas de asiento del empaque en las conexiones y la tubería. La tubería debe cortarse a escuadra. Cualquier incrustación, pintura suelta y/o suciedad deberá retirarse de la superficie de sellado y de la ranura. Utilice un material adecuado para el empaque y para la aplicación como sea recomendado por el fabricante del acoplador.

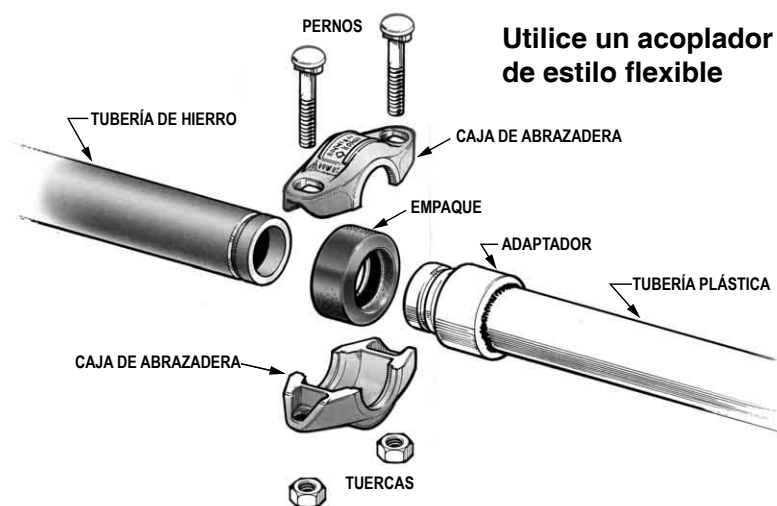


2do. PASO Asegúrese de que el empaque este limpio y libre de grietas, cortaduras u otros defectos que pudieran causar goteos. NO permita que cemento solvente o primer vengan en contacto con la superficie a sellar o con el empaque, pues puede causar goteos. Se recomienda un lubricante para el empaque – junta para prevenir que el empaque se pellizque y para que ayude en el proceso de asiento y alineación. PRECAUCIÓN: Ciertos lubricantes pueden contener una base de petróleo u otros químicos los cuales podrían causar daños al empaque y al adaptador. Es la responsabilidad del instalador el verificar la idoneidad para su uso con el fabricante del lubricante seleccionado.

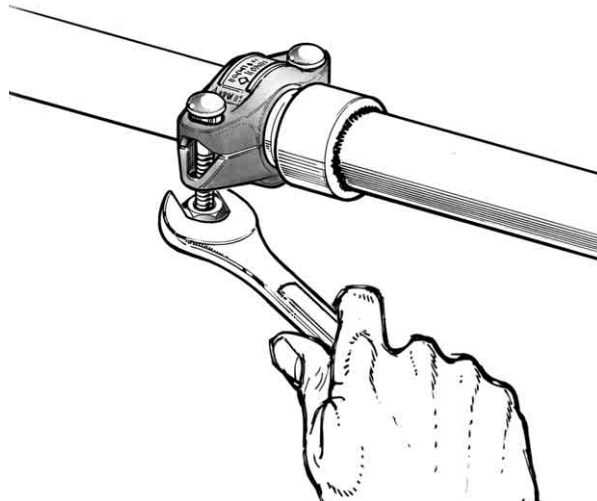
3er. PASO Posicione el empaque en la tubería, asegurándose de que el labio del empaque no cuelgue del extremo de la tubería. Alinee el adaptador de acoplamiento ranura con el extremo de la tubería. Deslice el empaque sobre el área de asiento del adaptador, centrando el empaque entre las dos ranuras. Asegúrese de que el empaque no se pellizque entre la tubería y la conexión.



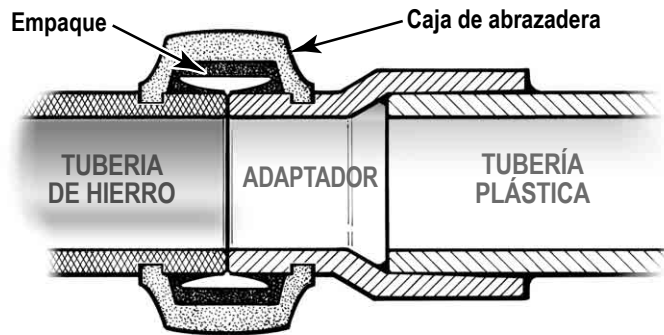
4to. PASO Posicione la caja de metal sobre el empaque, asegurándose de que las cuñas de la caja estén en las ranuras de ambos la tubería y la conexión de acoplamiento. Introduzca los pernos y apriete las tuercas a mano. Para asegurarse un asiento apropiado del acoplador en las ranuras y con el empaque, gire un poco el ensamble del acoplador.



5to. PASO Utilizando una herramienta apropiada, apriete los pernos alternando e igualmente hasta que las almohadillas de la caja estén tocando metal a metal. **PRECAUCIÓN:** Usted debe apretar los pernos alternadamente y uniformemente para lograr un contacto de metal a metal de las almohadillas de la caja.



6º. PASO Inspeccione las juntas antes y después de la prueba de presión. Busque por espacios entre las almohadillas de los pernos y por las cuñas de la caja que no estén dentro de las ranuras. Asegúrese de que el alineamiento de la tubería no ponga estrés indebido sobre el adaptador de acoplamiento de ranura.



7º. PASO Como una precaución adicional para mejorar el diseño estructural del sistema, se sugiere que un colgador o soporte se localice cerca a o en la junta del adaptador de acoplamiento de ranura.

Consulte al fabricante del acoplador para los requerimientos adecuados para colgadores y soporte.

	<p>SPEARS® MANUFACTURING COMPANY CORPORATE OFFICE 15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342 PO Box 9203, Sylmar, CA 91392 (818) 364-1611 • www.spearsmfg.com</p>	
---	--	---