



LabWaste® Más Allá Del Laboratorio

Un Mundo de Aplicaciones

LWBTL-2SP-0325

Sistema de Tubería de CPVC LabWaste®

LabWaste® es una solución patentada y probada de tuberías de residuos químicos de CPVC, desarrollada específicamente para brindarles a los propietarios de sistemas de laboratorio una alternativa de ingeniería de valor a los materiales tradicionales como polipropileno, vidrio, PVDF y hierro fundido. Desde su creación en 2003, no solo se ha confiado en **LabWaste®** para transportar productos químicos cáusticos de alta temperatura al drenaje, sino que también se ha instalado con éxito en miles de aplicaciones de residuos de laboratorio y continúa satisfaciendo las exigentes necesidades para las que fue diseñado originalmente.

El asombroso éxito de **LabWaste®** en los sistemas de residuos químicos ha impulsado a los propietarios de sistemas a considerar e instalar **LabWaste®** en muchas otras aplicaciones de residuos más diversas más allá del laboratorio.

LabWaste® ofrece un mundo de posibilidades de aplicación, como se enumera a continuación:

PROCESAMIENTO DE ALIMENTO

Plantas de Yogur
Condimentos
Procesos de Carne, Mariscos y Lácteos
Fábricas de Dulces
PROCESAMIENTO DE BEBIDAS
Cervecerías y Microcervecerías
Procesos de Bebidas Alcohólicas
Plantas Embotelladoras
Pacios de Comidas

DRENAJE INDUSTRIAL

Instalaciones de Carga de Baterías
Fábricas de Pulpa y Papel
Instalaciones de Fabricación de Semi-conductores

DRENAJE SANITARIO

Penitenciarías
Drenaje de Techos para Centros de Datos
Sistemas de Aguas Grises y Negras
Marinas
Concesiones de Estadios
Casinos

DRENAJE COMERCIAL

Tratamiento de Agua y Aguas Residuales
Drenaje de Aguas Pluviales
Diálisis
Residuos Patológicos Radiactivos
Restaurantes y Buffets
Universidades
Cafeterías



Sistema de Tubería de CPVC LabWaste®

¿Por qué LabWaste®?

El diseño patentado del sistema de tuberías de CPVC **LabWaste®** se basa en una combinación de diseños de accesorios de drenaje, desagüe y ventilación (DWV) tradicionales y tuberías fabricadas con material CPVC resistente a altas temperaturas, a los productos químicos y a la corrosión. Esta combinación da como resultado un sistema de drenaje de alto rendimiento que no requiere reemplazo periódico como el hierro fundido u otros materiales. **LabWaste®** ha sido aprobado por la ICC para su uso en aplicaciones de drenaje sanitario (PMG-1018; visite www.icc.org).

LabWaste® está disponible en tamaños desde 1-1/2" hasta 24" y puede resistir una temperatura máxima de hasta 220 °F (104 °C), lo que lo hace mucho más adecuado para una variedad de diferentes tipos de aplicaciones de drenaje. El material CPVC libre de corrosión no está limitado por el pH y exhibe propiedades excepcionalmente bajas de llama y humo, lo que permite su uso en plenos de regreso de aire sin protección de acuerdo con su aprobación por la ICC (PMG-1278; visite www.icc.org). El uso de cemento solvente de un solo paso reduce en gran medida el tiempo de instalación hasta en un 50% y los tiempos de curado del cemento solvente permiten pruebas y puesta en servicio más rápidas del sistema.

Ejemplos de Aplicaciones de LabWaste®



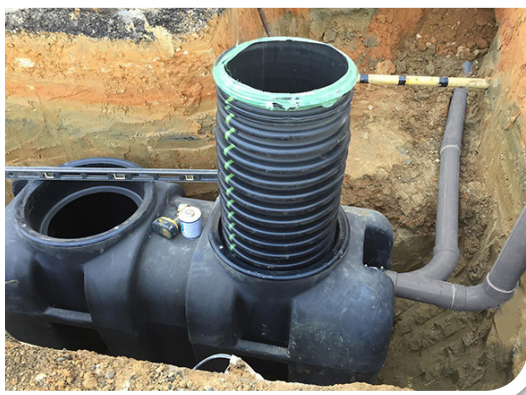
LABWASTE® EN SISTEMAS DE DRENAJE SANITARIO

LabWaste® es ideal para usar en sistemas de drenaje sanitario y ha sido aprobado por el ICC para su uso tanto en aplicaciones de drenaje sanitario como de pleno de regreso de aire. Diseñada integralmente una pendiente que proporciona una característica de drenaje automático de 1/4"/pie requerida por Los Códigos Locales para aplicaciones de drenaje sanitario.



LABWASTE® EN CERVECERÍAS Y MICROCERVECERÍAS

La corrosión del sistema afecta a muchos materiales de drenaje debido a su resistencia limitada a los productos químicos. Las cervecerías deben higienizar y desinfectar sus sistemas de tuberías de forma regular utilizando productos químicos cáusticos que las tuberías de acero inoxidable y otras no pueden resistir. Los sistemas de tuberías fabricados con sistemas de soldadura por fusión de polipropileno también pueden fallar debido a la exposición de cables metálicos incrustados en el material plástico. **LabWaste®** no es susceptible a la corrosión y presenta paredes lisas que proporcionan características de flujo superiores.



LABWASTE® EN COCINAS COMERCIALES

Los desechos de la trampa de grasa (interceptor) están compuestos de grasas y aceites residuales que se eliminan de platos, ollas y sartenes, se diluyen con agua caliente y luego se lavan por el sistema de drenaje sanitario, donde se recolectan en una trampa de grasa (interceptor) en el lugar. **LabWaste®** se destaca en este tipo de transporte de aguas residuales debido a su excelente resistencia a altas temperaturas y corrosión. **LabWaste®** en aplicaciones de drenaje de cocinas comerciales transporta de manera segura los desechos de la trampa de grasa a través del sistema de tuberías. En la foto, las aguas residuales de la cocina se transportan a un interceptor de grasa MIFAB® Big Max® modelo XL-MI-G-PL-1150.*



LABWASTE® EN PLANTAS DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

Las instalaciones de procesamiento de alimentos deben mantener la limpieza del proceso. El sistema de tuberías de CPVC **LabWaste®** no promueve el crecimiento bacteriano ni extrae contaminantes en los flujos de proceso. Elegido para drenaje sanitario, **LabWaste®** funciona impecablemente en aplicaciones de drenaje de procesos alimentarios debido a su resistencia a la corrosión y alta temperatura.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
15853 Olden St, Sylmar, CA 91342
PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com



*Big Max® es una marca registrada de MIFAB®